

Neuer AGILOX-Roboter ODM

AGILOX erweitert sein Produktportfolio um einen intelligenten Dolly Mover

Neukirchen bei Lambach, September 2022 – Auf den AGILOX ONE und den AGILOX OCF folgt der AGILOX ODM. Das auf Logistikroboter spezialisierte Unternehmen erweitert sein Programm der intelligenten, per Schwarmintelligenz gesteuerten Transportsysteme um einen autonomen Dolly Mover. Damit zielt AGILOX auf einen völlig neuen Einsatzbereich: den Transport von Kleinladungsträgern.

AGILOX erweitert sein Angebot an Autonomous Mobile Robots (AMRs) um den neuen Omnidirectional Dolly Mover AGILOX ODM. Während der AGILOX ONE mit einem Scherenhublift und der AGILOX OCF mit einem Freihub als Lastaufnahmemittel ausgestattet sind, ist der AGILOX ODM nach dem Prinzip des Dolly Movers konstruiert. Das bedeutet: Er kann Dollys mit einem Maximalgewicht von 300 kg auf eine maximale Hubhöhe von 250 mm aufnehmen und zum Zielort transportieren. Damit erschließt das intelligente AMR-Konzept mit der AGILOX X-SWARM Technology neue Anwendungsbereiche und Branchen – kommen doch Kleinladungsträger (KLTs) wie sie vom neuen AGILOX ODM transportiert werden insbesondere in der Elektronik- und Pharmaindustrie zum Einsatz.

Details zum neuen AGILOX ODM

Mit dem AGILOX ODM hat der AMR-Hersteller das Konzept der Fahrerlosen Transportsysteme neu gedacht: Das kompakte Fahrzeug fährt autonom und frei navigierend in der Produktion oder im Lager und garantiert dort einen einwandfreien innerbetrieblichen Materialfluss. Genau wie der AGILOX ONE und der AGILOX OCF nutzt auch der AGILOX ODM ein omnidirektionales Antriebskonzept. Er kann daher quer in Regalgassen einfahren sowie auf der Stelle wenden, und damit selbst auf engstem Raum manövrieren. Der Lithium-Eisenphosphat Akkumulator (LiFePO₄) gewährleistet kurze Ladezeiten und lange Betriebszyklen.

„AGILOX ist eine Marke, die mit dem AGILOX ONE und dem AGILOX OCF eine starke Basis geschaffen hat. Mit dem neuen AGILOX ODM tragen wir unsere Marken-DNA weiter und schaffen es gleichzeitig, die Weichen in Richtung des Transports von KLTs zu stellen, um unsere Wachstumspläne hin zum weltweit führenden AMR-Anbieter zu unterstützen“, so Georg Kirchmayr, CEO der AGILOX Services GmbH.

Der AGILOX Vorteil

Wie mit dem AGILOX ONE und dem AGILOX OCF, genießen Kunden auch mit dem neuen AGILOX ODM alle Vorteile der bewährten X-SWARM Technology: die einzigartigen Vorzüge einer von Grund auf neu gedachten (Intra-)Logistiklösung.

Da AGILOX AMRs auf eine zentrale Steuerung verzichten und sich an bestehenden Konturen millimetergenau orientieren, entfällt das zeitintensive und kostspielige Umbauen der bestehenden Infrastruktur. Die autonome Routenfindung ermöglicht es den Fahrzeugen zudem, Hindernisse selbstständig zu umfahren. Sollte es aufgrund der Platzverhältnisse bzw. der Größe des detektierten Hindernisses nicht möglich sein, diesem auszuweichen, berechnen die AMRs in Sekundenschnelle eine neue Route, um so rasch wie möglich an ihr Ziel zu gelangen. Für Kunden bedeutet dies maximale Freiheit in den bestehenden Prozessen, denn nicht sie müssen sich an das Fahrerlose Transportsystem anpassen, sondern dieses passt sich an die kundenseitigen Prozesse an. Ein völlig autonomes Routing ermöglicht ferner einen sicheren Arbeitsablauf – auch im Mischbetrieb.

Plug & Perform Inbetriebnahmen der intelligenten Intralogistiklösungen sowie der Verzicht auf einen Leitrechner oder Navigationshilfen erspart AGILOX-Kunden darüber hinaus lästige Umbauarbeiten im Vorfeld. Sind die Logistikroboter erst einmal in Betrieb genommen, organisieren sie sich nach dem (dezentralen) Prinzip der Schwarmintelligenz, sie tauschen sich also mehrmals pro Sekunde aus, um es der gesamten Flotte zu ermöglichen, die effizienteste Route zu kalkulieren und potentiellen Deadlocks präventiv entgegenzuwirken. Der Kunde profitiert daher von einem konstant gut laufenden System, das ohne Ausfallzeiten auskommt. Auch die zeitintensive Koordination der Fahrzeuge durch den Kunden gehört dank der AGILOX X-SWARM Technology der Vergangenheit an. Für den Kunden bedeutet dies die Möglichkeit, den Einsatzbereich der Fahrzeuge innerhalb nur weniger Minuten flexibel zu erweitern. Somit lässt sich ein AGILOX-AMR auch problemlos für temporäre Einsätze in anderen Unternehmensbereichen oder

Niederlassungen umsiedeln. Da AGILOX-Fahrzeuge mittels IO-Boxen auch mit anderen Maschinen oder der Gebäudeinfrastruktur kommunizieren können, können selbst Rolll Tore oder mehrere Stockwerke den AMRs nichts anhaben. Kunden profitieren also auch hier von maximaler Flexibilität in ihren Prozessen.

Ein großer Vorteil ergibt sich auch aus dem Mischbetrieb der AGILOX-Flotte in einem „Schwarm“. Die kleineren Fahrzeuge aus der AGILOX ONE- und ODM-Serie können dann z.B. Zubringerdienste zu Montagearbeitsplätzen leisten oder E-Kanban Regale versorgen, während der AGILOX OCF den Palettentransport übernimmt. Problemlos möglich ist dies dabei, da AGILOX-AMRs die gleiche Steuerungs- und WiFi-Infrastruktur nutzen.

Das Unternehmen AGILOX

AGILOX steht seit 2009 für intelligente Fahrerlose Transportsysteme mit Mehrwert, die höchste Qualitätskriterien erfüllen. Der Anspruch des Unternehmens ist es, es Kunden mithilfe seiner Produkte zu ermöglichen, ihre Intralogistik flexibel zu gestalten. Um das zu erreichen, hat das auf Intralogistikroboter spezialisierte Unternehmen mit dem AGILOX ONE den wendigsten Paletten-AMR für die Industrie entwickelt. 2021 hat das Unternehmen sein Produktportfolio um den autonomen Gegengewichtsstapler AGILOX OCF ergänzt. Nun zielt der AMR-Hersteller mit dem AGILOX ODM auf den Transport von Kleinladungsträgern. Die Entwicklung und Fertigung der Intralogistikroboter erfolgen ausschließlich im Headquarter in Österreich, in dem aktuell ca. 120 Mitarbeiter beschäftigt sind.

Bildtexte:

Bild 01: Mit dem neuen AGILOX ODM zielt der AMR-Hersteller auf einen völlig neuen Einsatzbereich: den Transport von Kleinladungsträgern.

Bild 02: Dollys mit einem Maximalgewicht von 300 kg werden vom neuen AGILOX ODM zum Zielort transportiert.

Bild 03: AGILOX AMRs verzichten auf eine zentrale Steuerung und orientieren sich an bestehenden Konturen millimetergenau.

Foto-Link: www.agilox.net/presse

Credit: © AGILOX

Nutzungsrechte: Bild(er) frei zur redaktionellen Verwendung im Zusammenhang mit Berichterstattung

Über AGILOX:

Im Jahre 2009 wird mit der auf Consulting und Industrial IT Services für die automatisierte Intralogistik spezialisierten Intrest OG in Linz der Grundstein einer österreichischen Erfolgsgeschichte gelegt. 2017 erfolgt die Umgründung in AGILOX Services GmbH sowie die Markteinführung des AGILOX ONE anlässlich der LogiMAT, der internationalen Fachmesse für Intralogistik-Lösungen und Prozessmanagement, in Stuttgart. Eineinhalb Jahre später laufen bereits knapp

100 AGILOX Einheiten auf drei Kontinenten in elf Ländern. 2019 kann der Intralogistik-Experte weiter skalieren, neue Märkte erschließen und mit der AGILOX North America Inc. mit Sitz in Atlanta so richtig durchstarten. 2021 erweitert das Unternehmen sein Produktportfolio um den AGILOX OCF und 2022 um den intelligenten Dolly Mover AGILOX ODM. Damit verfolgt das Unternehmen weiterhin konsequent sein Ziel, mit intelligenten Autonomous Mobile Robots (AMRs) den Markt der Fahrerlosen Transportfahrzeuge (FTS) zu revolutionieren. FTS übernehmen kontinuierliche Aufgaben und werden unter anderem zur Abdeckung von Spitzenlasten in der Produktionslogistik eingesetzt. Sie zählen zur Produktgruppe der AGVs (Automated Guided Vehicles), unter der Fahrzeuge, die automatisiert Transporte übernehmen, aktuell angeboten werden. Mit AGILOX entsteht eine neue, disruptive Produktgruppe, die AGVs langfristig ersetzen wird. Der Logistik-Experte setzt dabei auf das Motto „Plug & Perform“. So kann das erste Fahrzeug bereits in weniger als zwölf Stunden, jedes weitere AMR in nur 15 Minuten in die Umgebung integriert und durch den Kunden in Betrieb genommen werden. Ein AGILOX agiert eigenständig, ist aber auch ein vorbildlicher Teamplayer – operiert die AGILOX Flotte doch ohne externes Leitsystem. Eine echte Schwarmintelligenz, die sogenannte AGILOX X-Swarm Technology, ermöglicht die direkte Kommunikation zwischen den Fahrzeugen, die sich agil und präzise durch den Raum bewegen.

Rückfragehinweise:

Verena Sophia Laucher, MSc MMA BBBBA

International Marketing Specialist

verena-sophia.laucher@agilox.net

+43 676 842 163 264